

粉末喷涂机 YGZD-600B

机器简介与工作原理

粉末喷涂系统是星联公司推出的粉末喷涂系列产品之一。本机专门服务于制罐生产厂家的罐身焊缝喷涂覆盖技术。我公司借鉴、采纳了许多国外先进的粉末喷涂覆盖技术，使得本机结构新颖、系统可靠性高、操作简便、适用性广、性价比高。又采用了大量进口控制元件，如日本 SMC 气动元件、日本欧姆龙 PLC 可编程控制器，及触摸式控制终端等元件,使得系统更加稳定可靠。

YGZD-600B 粉末喷涂机是利用静电将塑胶粉末喷涂在罐身焊缝上，经烘箱加热将固体粉末熔化烘干后在焊缝上形成一层塑胶保护膜(聚脂或环氧树脂)。由于粉末在喷涂时利用静电吸附的原理能按照焊缝的具体形状完全、均匀地覆盖在焊缝上的毛刺及高低面，因此能很好的保护焊缝不受内容物的腐蚀；同时，由于塑胶粉对各种化学溶剂及食品内的硫、酸、高蛋白都具有很高的耐腐蚀性，使得粉末喷涂适用于各种不同内容物；又因为粉末喷涂后多余的粉末采用循环回收、再次使用的原理，使得粉末利用率高，是目前焊缝保护最理想的选择。

粉末喷涂机是三片罐生产线中重要的组成部分，在市场上，受到国内外客户的高度评价，是一款优良的制罐设备。南龙机械致力于为广大客户提供最优质的制罐设备，制定最佳的解决方案。

机器结构

- 粉末传送、喷射系统。
- 粉末回收循环系统。
- 高压静电系统。
- 电路控制系统：包含 PLC 控制系统和人机界面操作系统。
- 气路控制系统。

技术参数

喷涂(传送)速度	5—60 m/min
产量	50—500 罐/min
适用罐径	Φ52—Φ280 mm
适用罐高	50—300 mm
粉末类型	聚酯型(热塑型)，环氧固化粉末型(热固型)
粉末颗粒体积	98% 小于 90 微米
覆盖宽度	8—14 mm 推荐宽度：10mm
覆盖厚度	冷喷涂 Max:150 微米,热喷涂 Max:300 微米
最大高压静电	100 KV (可调)
粉桶容量积	总 40 L

压缩空气	0.4--0.5Mpa 0.4-0.6 m3/min 相对湿度<40%
电源电压	单相 220V 50Hz
总功率	1.5 Kw(不含空压机功率)
主机外形尺寸(长×宽×高)	850×800×2250 mm
总重量	约 500 Kg